

美孚力士™ 800 系列

适用于重负荷往复式空气压缩机的高性能润滑油



Energy lives here™

产品特性

美孚力士™ 800 系列高性能润滑油主要用于重负荷往复式主空压机和往复式应急空压机。该系列润滑油采用合成基础油和添加剂配制而成，旨在提供以下特性：

- 出色的抗磨损和防腐蚀性能，提供卓越的设备保护，帮助延长设备使用寿命
- 抗氧化性和抗热降解性，帮助减少维护停机时间，延长油品使用寿命
- 有助于控制油泥和沉积物形成，改善阀门性能，保持压缩机清洁
- 广泛兼容多种密封圈，适用于众多特殊材料
- 帮助延长运转周期，降低维护频率

潜在效益

美孚力士™ 800 系列润滑油可提供以下潜在效益†：

- 1 有助于降低维护和运营成本
- 2 帮助减少阀门结焦
- 3 有助于减少曲轴箱和排气管内的油泥形成
- 4 帮助降低乳化形成的可能性
- 5 滤芯寿命延长

有效抵抗极端温度降解

相较于矿物油，美孚力士™ 827 和美孚力士™ 829 油品具备出色的性能，特别是在提供磨损保护、抗氧化和热稳定性方面。这既有助于防止阀门结焦，又能延长大修周期。与矿物基产品相比，该系列润滑油还有助于减少管路沉积物和油品损耗。

换油周期延长至

2,000

小时*

应用	
适用于多种类型的空气压缩机，尤其适合往复式空气压缩机	✓
在严苛条件下运行的装置	✓
遭受过矿物油产品导致过度油劣化的多级压缩装置	✓
汽缸和曲轴箱润滑	✓
装有要求严格的齿轮和轴承的压缩机系统	✓

*与典型矿物基油品的 500 小时相比。

†与矿物基油品相比。

美孚拉力士™ 800 系列

确保密封相容性

美孚拉力士™ 800 系列与氟化烃、硅胶、氟硅胶、聚硫、氟橡胶、特氟隆及高腈丁腈橡胶 NBR (丙烯腈含量高于 36%) 等密封材料相兼容。不推荐的密封材料包括低腈丁腈橡胶 NBR (丙烯腈含量低于 30%)、天然和丁基橡胶、氯丁橡胶、聚丙烯、苯乙烯/丁二烯和氯磺化聚乙烯。

美孚拉力士™ 800 系列润滑油对在高温下连续运行, 且排气温度达 **200°C** 的压缩机尤为有效。

典型特性*

美孚拉力士™ 800 系列	827	829
ISO 粘度等级	100	150
粘度, ASTM D 445		
cSt @ 40°C	107.5	158
cSt @ 100°C	10.12	13.2
粘度指数, ASTM D 2270	66	70
总酸值, ASTM D 974, mg KOH/g	0.15	0.14
铜片腐蚀, ASTM D130, 3 小时 @ 121°C	1B	1B
锈蚀特性 Proc A, ASTM D 665B	通过	通过
泡沫序列 I, ASTM D892	10/0	50/0
倾点, ASTM D 97, °C	-36	-40
闪点, °C, ASTM D 92	270	270



*典型特性是在通常生产状况下得到的典型数值, 不等同于产品规范。在通常生产状况和不同的调配厂生产时, 产品的典型数值可能会有所变动, 但并不影响产品性能。本文档包含的信息如有更改, 恕不另行通知。并非所有产品均在当地有售。如需了解更多信息, 请联系埃克森美孚当地机构或访问 www.exxonmobil.com。埃克森美孚包括众多附属机构和子公司, 其中许多机构和公司的名称中包含“埃索”、“美孚”或“埃克森美孚”。本文件中的任何描述并无否认当地实体单位的法人独立性之意。当地相关的埃克森美孚附属机构对其当地的行为负有责任。