

船舶辅助设备油品分析



动力，与你我同在™

该油品分析方案旨在通过提供关于磨损、污染和油品状况的预防性检测来简化润滑监控过程，以保护您的船舶设备。

方案特点

船舶辅助设备系统油品分析可帮助优化润滑方案，检测设备问题，帮助避免产生高昂的运营和维护成本。该方案适用于液压和循环系统、齿轮驱动以及压缩机。

分析选项 — 辅助设备油品分析

| | 测试 |
|-----------|-----|
| 粘度 | ✓ |
| 水 | ✓ |
| 氧化性 | ✓ * |
| 总酸值 (TAN) | * |
| 颗粒度 | ✓ |
| 金属 | ✓ |

标注

✓ 含测试

* TAN 代替某些合成产品的氧化性

潜在效益

辅助设备油品分析有助于：

- 1 有助于提高设备可靠性
- 2 帮助降低总体运营成本
- 3 有助于减少润滑油消耗

为何选择美孚®优释达®油品分析？

美孚®优释达®油品分析简化了整个旧油分析过程（从最初样品采集到最终报告），支持移动终端访问，提高了设备和操作效率。

通过这项服务，船用客户将获得帮助提高效率、保护发动机和设备、增强可靠性和降低维护成本的关键信息。

船舶辅助设备油品分析

美孚®优释达®油品分析提供的辅助设备油品分析可以通过进行预防性化验分析来帮助提高设备可靠性，从而更大程度地降低运营成本并提高设备可靠性。

| 测试 | 目的 | 测试的重要性 |
|-----------|------------------------------|---|
| 金属 | 检测油品中是否存在金属及其对应含量，包括污染物和磨损颗粒 | 磨损金属的含量有助于确定设备组件是否存在磨损或有害污染物是否进入了油品中。此外，金属元素含量水平也用于衡量添加剂化学物质成分。 |
| 氧化性 | 确定润滑油氧化和变质的程度 | 氧化意味着： <ul style="list-style-type: none">▪ 磨损和腐蚀增加▪ 设备使用寿命缩短▪ 油品粘度增加▪ 过量沉积物和系统堵塞 |
| 颗粒度分析 | 测量油中微粒污染物的含量 | <ul style="list-style-type: none">▪ 清洁度是液压和循环油系统运行的关键因素▪ 碎屑会干扰系统泵和阀门的精准度或导致过早磨损 |
| 总酸值 (TAN) | 测量酸性油氧化副产物 | <ul style="list-style-type: none">▪ 总酸值升高可能表明油氧化增加，导致油品酸度增加 |
| 总碱值 (TBN) | 检测油品中用于中和酸性物质的碱度储备能力 | TBN 降低可能表明： <ul style="list-style-type: none">▪ 因燃油切换导致油品属性变化或油品高氧化速率产生的酸性物质从而引起的润滑油品质劣化▪ 降低的酸性物质中和能力 |
| 粘度 | 检测油品流动性 | <ul style="list-style-type: none">▪ 粘度增加可能与不溶物、水污染相关，也可能与较高粘度的燃油或润滑油混合有关▪ 粘度降低可能与水污染相关，也可能与较低粘度的润滑油混合有关▪ 粘度较高或较低均可能导致设备过早磨损 |
| 水 | 检测是否存在水污染 | 水污染可能导致严重腐蚀（及后续磨损）和油膜厚度欠佳 |